

備える 3.11から 災前の策

第115回 想定シリーズ ⑭ 企業のBCP

# 会社を守る策 事前に

災害が起きる前に企業が取っておくべき「災前の策」は何か。名古屋大減災連携研究センターの協力、南海トラフ地震への備えを進めよう。と運載している想定シリーズは今回、企業の事業継続計画（BCP）を取り上げる。BCPがある「か」「ない」が被災後、企業の行末を左右する。（村太郎）

精密機械の部品を製造する「備江機械」は、愛知県東三河地方に工場がある従業員五十人の中小企業。大地震に備えられた屋下から、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

工場は海から約一。津波対策で3階建ての建上層に対応設備、非常食なども常備

「備江機械」は、愛知県東三河地方に工場がある従業員五十人の中小企業。大地震に備えられた屋下から、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

工場は海から約一。津波対策で3階建ての建上層に対応設備、非常食なども常備

### 企業が進める震災対策の例

イラスト・井上彰吾

#### 業務を止めない工夫

イオン 非常電源  
西濃運輸 震災時に福山通運と燃料やドライバーを融通し合う

#### 安否や被害状況の確認

衛星電話  
共有設備（愛知県飛鳥村）

#### 優先順位を決める

月桂冠 売れ筋の優先順位を再考している

#### サプライチェーン（供給網）の状況を把握

トヨタ 供給網を10次下請けまでデータベース化  
日産 部品の所在や輸送路が把握できるシステム

#### 輸送網を確保

セブン&アイ 被災時はヘリで運ぶ  
ワコー 貨物列車輸送に利用

#### 生産拠点を分散

スズキ 工場の一部を高台移転  
中央精機（愛知県安城市） タイヤワイールをトヨタの拠点がある高城でも生産

#### その他

修理の部品は常備  
主力部品は在庫  
主要データは複数保管

①衛星携帯電話 人工衛星と直接電波をやりとりする携帯。地上の基地局を経由する一般的な携帯電話は災害時、基地局の被災や通話の集中により通話がしづらくなる。衛星携帯は、その心配がない。大手携帯各社の法人部門などで契約でき、災害に備えて常備する企業が増えている。

②サプライチェーン 直訳すれば「供給網」。原材料からメーカーなどを経て、製品が消費者へと届く一連の流れ。東日本大震災は、多くの下請け企業が関与する自動車や精密機械のメーカーが深刻な影響を受けた。トヨタ自動車は東日本大震災で、取引先約900社が被災し、部品など1200品目の供給が途絶えて、生産の正常化までに半年を要した。

### 策定頓挫するケースも

東日本大震災後、BCPの策定状況

調査年度	策定済み	策定予定	不明
2015年1月 (1038)	40.8%	22.3%	14.4%
2013年1月 (1035)	40.4%	30.0%	9.6%
東日本大震災前 (1020)	25.8%	18.9%	15.5%

※NTTデータ経営研究所調べ(カッコ内は回答した企業数)

重要業務が停止した理由(複数回答可)

理由	割合
停電	54.8%
交通の寸断	37.8%
通信の不通	29.9%
従業員の被災	29.0%
工場や設備の被災	25.6%
取引先の被災	25.6%
断水	25.4%
電力不足	20.8%
ガスの停止	13.8%
その他	9.8%

重要業務の再開までに要した時間

調査項目	割合
調査まで未再開	2.1%
1日以内	10.3%
2~3日以内	15.6%
1週間以内	16.1%
2週間以内	19.8%
3週間以上	35.5%

内閣府の調査では、東日本大震災で何らかの事業に影響を受けた企業は4割を超えた。理由は「停電」「通信の不通」などライフライン関連が上位。「従業員の被災」「工場や施設の損壊」「取引先の被災」も目立ち、震災時の企業の課題を浮き彫りにした。

NTTデータ経営研究所が2011年、13年、今年1月に全国の企業を対象に行った調査では、11年（震災前）は「BCPは策定済み」が25.8%だったが、13年は40.4%に急増。だが、今年も40.8%とほぼ横ばいで、停滞していることが分かった。

同研究所は、「策定中」の企業が13

「BCP」「Business Continuity Plan」の略。自然災害やテロ、新製品やサービスの流行など、不測の事態で事業が中断した場合、早期復旧策を事前に決めておく。経営者や中小企業者がBCPを準備し、実践して公開している。内閣府は2010年までに大企業は100%、中小企業は50%の策定を目指している。

「数日かかった！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

BCPで最も重要なのは、「会社の存続にかかわる重要な事業は何か」を決めること。被災後、さまざまな人員や資金が不足する可能性がある。被災後、さまざまな人員や資金が不足する可能性がある。被災後、さまざまな人員や資金が不足する可能性がある。

教えて、センセイ！  
山崎雅人助教 (経済学)

### まず優先事項を決めて

東日本大震災の発生から二年半、被災者支援の例

被災による倒産は、会社や工場が被災して再建不能となる。倒産の約九割が倒産型。倒産の約九割が倒産型。倒産の約九割が倒産型。

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」

「何でもいいから、直せ！」  
工場は暗がりになり、機材を再搬入し、社長と事業部長の「後援の日々」が始まった。社長「みんな無事か。製造ラインは？」